



ISO 11611 :Classe 2
A1+A2

ISO :11611



PERFORMANCE Mécanique:

- ISO 13688: 2013/ A1: 2021
- ISO 11611: 2015 Classe 2 A1+A2
- En conformité avec le règlement UE 2016 / 425, Déclaration disponible sur : guyard-sa.fr

Description :

Cagoule en cuir fleur d'ovine tannée au chrome avec couvre nuque.
Cousue au fil 100 % para amide.
Fermeture par une cordelette cousue à l'intérieur de la cagoule autour du cou.
Tannage chrome
Hauteur de cagoule 43 cm

Préconisations :

Travaux de soudage, meulage, sablage. Suivant la classe indiquée.
Le vêtement offre une protection contre la propagation de flamme limitée, contre les petites projections de métal en fusion, contre la chaleur radiante et contre le contact électrique accidentel de courte durée.
Péremption 5 ans à compter de la date de fabrication.

Limite de protection :

Type de vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes classe 2.
Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques ou liquides.
Ce vêtement doit être utilisé correctement serré et fermé et toujours en combinaison avec une veste de protection, avec des performances de protection similaire, pour assurer une couverture complète de la zone d'ajustement.
Pour une protection complète adéquate contre les risques rencontrés par les soudeurs, il convient que des EPI couverts par d'autres normes soient portés en complément afin de protéger le corps, le visage, les mains et les pieds.

Conditionnement, entretien & maintenance, stockage :

Le vêtement est conditionné à l'unité. Aucun entretien particulier n'est préconisé. Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais sec et aéré.

Avant tout usage, s'assurer visuellement que le vêtement ne présente pas de défaut, trou, déchirure, usure. Si l'utilisateur souffre de symptômes semblables à un coup de soleil, il y a passage de rayons UVB. Il convient alors de réparer ou de remplacer le vêtement et d'envisager l'utilisation de couches protectrices supplémentaires plus résistantes.

Recyclage :

Destruction sans danger par destruction mécanique ou par incinération.

Marquage :

Le marquage CE apposé sur cette cagoule signifie le respect des exigences essentielles de santé et de sécurité du règlement européen 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle (EPI).

Innocuité :

Nous déclarons que le produit ne contient pas de substances à des taux qui sont connues ou suspectées pour avoir des effets néfastes sur l'hygiène ou la santé de l'utilisateur dans les conditions prévisibles d'utilisation. Sa conception ne provoque aucune irritation ou aucun gêne au porteur.

Déclaration UE délivrée par : LEITAT - C/ de la Innovacio, 2 – 08225 Terrassa (BARCELONA) – N° 0162

GUYARD

Ancienne Gare - 36110 Moulins sur Céphons, France

Tel: 02.54.35.63.70 - Fax: 02.54.35.35.40

SAS au capital de 1.150.000 euro - R.C.S. CHATEAUROUX - No. Siret: 341 274 876 00026

Indice 2

Informations sur les dangers des rayonnements UV :

La présente norme internationale spécifie les exigences minimales des vêtements protégeant l'utilisateur contre les dangers classiques associés au soudage, lorsqu'ils sont utilisés de façon correcte. Ces dangers incluent l'exposition de la peau aux rayons ultraviolets (UV) produits lors de toute opération de soudage à l'arc. Ces rayonnements incluent les UVA, UVB et UVC émis en gerbes intenses.

Le règlement 2016/425 exige que l'EPI soit initialement sélectionné après une analyse de risques, régulièrement examiné et réparé ou remplacé afin de garantir une protection continue. Les utilisateurs qui sont exposés aux rayonnements UV doivent être sensibilisés aux risques et à la nécessité de procéder à des contrôles réguliers.

Tailles :

Elle est fabriquée en taille unique

Avertissement :

Pour des raisons d'utilisation, il n'est pas possible d'assurer une protection contre un contact direct avec toutes les parties sous tension des installations de soudage à l'arc. L'article d'habillement est conçu uniquement pour protéger contre un contact bref et accidentel avec les parties sous tension d'un circuit de soudage à l'arc et avec des conducteurs électriques à des voltages supérieurs à approximativement 100V en courant continu. Des couches supplémentaires d'isolation électrique sont nécessaires dans des environnements où le risque de choc électrique est accru.



Utilisation impropre :

Le niveau de protection contre la flamme sera réduit si le vêtement de protection pour soudeurs est contaminé par des matériaux inflammables.

Une augmentation de la concentration en oxygène de l'air réduit considérablement la protection du vêtement de protection pour soudeurs contre les flammes. Il convient de prendre des précautions lorsque le soudage est effectué dans des espaces confinés, s'il est, par exemple, possible que l'atmosphère puisse être enrichie en oxygène.

L'isolation électrique fournie par le vêtement est réduite lorsque le vêtement est humide, sale ou imprégné de sueur.

Critères de sélection pour vêtements de protection pour soudeurs :

Type de vêtements de protection pour soudeurs	Critères de sélection relatifs au procédé de soudage	Critères de sélection relatifs aux conditions de l'environnement
Classe 1	Techniques de soudage manuel avec légère formation de projection et gouttelettes, par exemple : <ul style="list-style-type: none"> - Soudage aux gaz, - Soudage TIG, - Soudage MIG, - Micro-soudage au plasma, - Brasage, - Soudage par points, - Soudage MMA, électrode recouverte de rutile. 	Fonctionnement de machines, par exemple : <ul style="list-style-type: none"> - Appareils d'oxycoupage, - Appareils de découpage par fusion plasma, - Appareils de soudage électrique par résistance, - Appareils pour projection thermique, - Soudage sur établi.
Classe 2	Techniques de soudage manuel avec grosses projections de métaux, par exemple : <ul style="list-style-type: none"> - Soudage MMA (électrode enrobée basique ou électrode enrobée de cellulose), - Soudage MAG (avec CO2 ou mélange de gaz), - Soudage MIG (avec courant élevé), - Soudage à l'arc au fil fourré auto protégé, - Découpage par fusion plasma, - Calibrage, - Oxycoupage, - Projection thermique. Électrode recouverte de rutile. 	Fonctionnement de machines, par exemple : <ul style="list-style-type: none"> - Espaces confinés, - A des emplacements de soudage au plafond de découpage ou dans des positions de gêne comparables.
	Nom du fabricant / Référence du vêtement GUYARD / CAGOULE 67155	Consignes d'entretien  Symbole du livre ouvert qui invite l'utilisateur à se référer à la notice 

GUYARD

Ancienne Gare - 36110 Moulins sur Céphons, France

Tel: 02.54.35.63.70 - Fax: 02.54.35.35.40

SAS au capital de 1.150.000 euro - R.C.S. CHATEAUROUX - No. Siret: 341 274 876 00026

Indice 2